



Boletín técnico

2400 Boston Street, Suite 200, Baltimore, Maryland 21224
Teléfono: 410-675-2100 ó 800-543-3840

Revisado: 9/24/10

Compuesto ligero para juntas de primera calidad DAP® con tecnología con indicador de tiempo de secado DryDex®, listo para usar

- Para obtener un acabado muy liso de uniones de paneles de yeso
- Cuando se aplica es ROSADO y se pone BLANCO cuando es el momento de reaplicar o dar acabado
- Calidad profesional
- Fórmula sin aire que elimina las burbujas pequeñas

Empaque: 3,78 litro (1 galón)
Color: Cuando se aplica es rosado y se pone blanco
Número UPC: 70798 10120

Identificación de la empresa:

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston St., Ste. 200, Baltimore, Maryland 21224
Información sobre el uso: LÍNEA DE AYUDA DE DAP: 888-DAP-TIPS, o llame al 1-888-DAP-TIPS o visite dap.com y haga clic en "Ask the Expert" ("Pregúntele al experto").
Información sobre pedidos: 800-327-3339
Número de fax: 410-534-2650

Descripción del producto:

El compuesto ligero para juntas de primera calidad DAP® con tecnología con indicador de tiempo de secado DryDex® es un compuesto para juntas listo para usar que permite obtener un acabado liso de alta calidad en juntas de panel de yeso, cabezas de clavo y rebordes de esquina de metal. El exclusivo indicador de tiempo de secado señala cuando se puede aplicar la siguiente capa o cuando está listo para lijarse o pintarse. La fórmula ligera equivale a menos contracciones, por ello se necesitan menos capas que con otros compuestos para juntas. Trabaja más rápido y con menos esfuerzo y pesa un 25% menos que los compuestos tradicionales, lo que facilita la manipulación.

Usos sugeridos:

Permite obtener un acabado liso de alta calidad en juntas de panel de yeso, cabezas de clavo y rebordes de esquina de metal.

Preparación de la superficie y aplicación:

1. Para preparar la superficie, inserte los clavos o tornillos en los paneles 0,79 mm.
2. Rellene el espacio entre los paneles con el compuesto ligero para juntas de primera calidad DAP® con tecnología con indicador de tiempo de secado DryDex®. Centre la cinta para juntas de paneles de fibra prensada sobre la junta y presiónela en el compuesto fresco con un cuchillo de aplicación de 12,7 cm o de 15,24 cm. Retire el exceso de compuesto para juntas y cubra la cinta incrustada con una capa delgada de compuesto. Aplique compuesto en todas las cabezas de clavo y esparza para alisarlo con pasadas largas de forma paralela a la junta. Cuando el compuesto seque y pase de rosado a blanco, alise las áreas desniveladas con una esponja húmeda.

3. Aplique una segunda capa de compuesto para juntas con un cuchillo de 20,32 cm o de 25,4 cm a lo largo de las juntas y sobre las cabezas de clavo, alisando 5,08 cm más allá de la primera capa. Alise las áreas desniveladas con una esponja húmeda otra vez cuando el compuesto seque y pase de rosado a blanco.
4. De ser necesario, aplique una capa de acabado delgada sobre las juntas, alisando 5,08 cm más allá de la segunda capa.
5. Para dar acabado a las esquinas interiores, aplique el compuesto para juntas en ambos lados de la esquina, pliegue la cinta a lo largo de la raya central y presione en su lugar. Incruste la cinta con un cuchillo de 12,7 cm o de 15,24 cm o con una llana para esquinas interiores y aplique una capa delgada de compuesto sobre la cinta. Cuando el compuesto seque y pase de rosado a blanco, alise las áreas desniveladas con una esponja húmeda y aplique una segunda capa de compuesto únicamente sobre un lado. Deje secar y cubra el otro lado.
6. Para dar acabado a las esquinas exteriores, sujete el reborde de esquina de metal y aplique la primera capa de compuesto alisando en la superficie del panel de 10,16 cm a 15,24 cm. Deje que el compuesto seque y que pase de rosado a blanco, luego alise las áreas desniveladas con una esponja húmeda. Aplique dos capas adicionales de la misma manera.
7. Si desea un acabado rugoso, aplique una gran cantidad de compuesto para juntas con una broca, cuchillo o rodillo. Aplique la textura a la superficie inmediatamente, mientras el compuesto está aún rosado, con un rodillo, esponja, brocha de cerdas duras o hasta con un papel arrugado, según el efecto deseado. Deje que el compuesto seque por completo y que pase del rosado al blanco antes de decorar o pintar.

Tiempo de secado:

El compuesto pasará del rosado al blanco cuando esté seco y listo para otra aplicación o para la decoración. El tiempo de secado variará según la temperatura, humedad y profundidad del relleno. Incrustar la cinta normalmente necesita un mayor tiempo de secado que las capas de recubrimiento subsiguientes.

Para obtener mejores resultados:

- *Deje que el compuesto seque antes de lijar.*
- *Si lo limpia cuando está húmedo puede producir manchas indeseadas. Para obtener mejores resultados, lije en húmedo las áreas desniveladas con una esponja húmeda cuando el compuesto seque.*

Características físicas y químicas:

Vehículo:	Emulsión de látex
Volátil:	Agua
Relleno:	Silicato expandido
Olor:	Ligero
Peso/galón:	10 +/-0,5 lb./gal.
Sólidos:	49% - 51%
Temperatura de aplicación:	10 °C como mínimo
Temperatura de trabajo:	-6,7 °C a 48,9 °C
Vida útil:	6 meses en un envase cerrado
Congelamiento:	Proteja del congelamiento
Cobertura:	1 galón da acabado a aproximadamente 9,14 – 12,19 metros lineales cuando se aplica como capa de recubrimiento. Para dar textura, 1 galón cubre aproximadamente 3,72 – 4,65 metros cuadrados.
MSDS No.:	000 79967 001

Limpieza:

Lave las herramientas con agua jabonosa inmediatamente después de usar. Asegúrese de que el envase esté cerrado y firmemente sellado. Almacénelo en un lugar fresco y seco. El material seco se debe cortar, raspar o lijar.

Seguridad:

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS, por sus siglas en inglés) para obtener información sobre seguridad. Para solicitar una MSDS, visite nuestro sitio Web en www.dap.com o llame al 1-888-DAP-TIPS.

Información sobre la garantía:

Si el producto no funciona al usarlo según las instrucciones, devuelva el envase usado y el recibo de venta a DAP Products Inc., Technical Customer Service, 2400 Boston St., Suite 200, Baltimore, MD 21224, para solicitar el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP no se hace responsable de daños accidentales o resultantes.

